

Duralloy 68 OA

Propriedades

É um arame tubular ligado ao Cr-Nb, utilizado para revestimentos resistentes ao desgaste em aço sem liga, baixa-liga e aço fundido, submetidos a médios impactos e severa abrasão causada por minerais.

Recomendamos o amanteigamento com o TEC DUR A7 em materiais de base de difícil soldagem.

Aplicações

Seu principal campo de aplicação é junto às minerações, fábricas de cimento, pedreiras, construtoras, siderúrgicas e usinas de açúcar. Em revestimentos protetores antidesgaste de lâminas, dentes, bordas de caçambas de carregadeiras, escarificadores, pás de misturadores, raspadeiras, moinhos de rolos ou de martelos etc. Indicado para temperaturas de trabalho até 450 °C.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Nb	B
5.0	1.2	0.6	21.0	6.4	0.2

Dureza Típica do depósito de solda em 2 a 3 camadas

HRC
63 - 65

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	200-450	25-35
2.00	200-500	25-35
2.40	280-550	27-36
2.80	300-600	27-36

Técnica de Soldagem

Preparar a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a livre de óxidos, graxas ou outras impurezas. Preaquecer a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Soldar com o **DURALLOY 68 OA**, através do processo Open Arc sem gás de proteção, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional. Melhores resultados são obtidos com duas camadas.

Aplicar uma camada de almofada com o **TEC DUR A7** ou **TEC DUR 14 MN**, quando revestir peças já contendo camada de revestimento duro ou elevado teor de carbono. A espessura máxima do depósito de **DURALLOY 68 OA** não deve ultrapassar 8 mm.

Tipos de Bobinas

Ø 1.60 – 2.00 mm carretéis 12.5 kg
Ø 2.40 – 2.80 mm carretéis 20 kg /tambor 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1